

K PRINTING PROOFER

ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Des épreuves de haute qualité utilisant des encres hélios ou flexo sont produites instantanément à l'aide de la K Printing Proofer. Dotée de plaques d'impression gravées électroniquement et de vitesses d'impression variables pouvant atteindre 40 m/min, cette machine est un outil essentiel pour tous ceux qui sont impliqués dans la fabrication ou l'utilisation d'encres liquides. Il est idéal pour les données de R & D et de comparaison des couleurs par ordinateur, le contrôle de la qualité et les échantillons de présentation.

Le K Printing Proofer est très facile à nettoyer et toutes les pièces sont résistantes aux solvants.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Presque tous les substrats flexibles peuvent être imprimés ou laminés
- Excellente imprimabilité assurée par un contrôle micrométrique
- Plusieurs échantillons d'encre peuvent être imprimés simultanément à des fins de comparaison
- Les vitesses d'impression élevées permettent l'utilisation d'encres proches de la viscosité de la presse.
- Facile à utiliser avec un encombrement de seulement 400 x 500 mm.



GRAVURE

L'encre est transférée d'une plaque d'impression gravée directement sur le substrat, qui est fixé au rouleau d'impression en caoutchouc. Les réglages de la raclette et du rouleau sont effectués à l'aide de vis micrométriques, ce qui permet de répéter les réglages pour les tests futurs.



FLEXO

À l'aide de la tête flexographique, l'encre est transférée de la plaque d'impression à un rouleau, puis sur le substrat. Les réglages se font à nouveau au vis microscopique. Des plaques gravées avec aplats et/ou dégradés sont disponibles.



DÉCALAGE DE LA GRAVURE

La tête flexographique est utilisée et équipée d'un rouleau en caoutchouc ordinaire pour transférer l'encre de la plaque au substrat. Une machine fournie avec la tête flexo peut donc être utilisée pour les deux techniques avec l'ajout éventuel d'un autre rouleau adapté à l'offset et d'une plaque d'impression si nécessaire.



LAMINATION

Des échantillons laminés humides ou secs peuvent être produits sur la machine en utilisant la tête de gravure avec les accessoires de laminage K-Lam. Ces accessoires comprennent un support recouvert de caoutchouc et une barre K-Lam pour appliquer l'adhésif. L'adhésif est appliqué devant la barre, puis la machine enduit et lamine en une seule opération. La lamination à sec s'effectue en deux phases. L'adhésif est appliqué sur un substrat et, après évaporation du solvant, le second substrat est ensuite laminé sur celui-ci.



NETTOYAGE

La tâche essentielle de nettoyage des différents composants de la machine après chaque tirage d'épreuve a été simplifiée par une conception soignée. L'illustration (à gauche) montre la machine équipée d'une tête d'impression hélio basculée en arrière en position de nettoyage. On peut voir que la plaque d'impression, les rouleaux et la racle sont tous exposés et facilement accessibles.

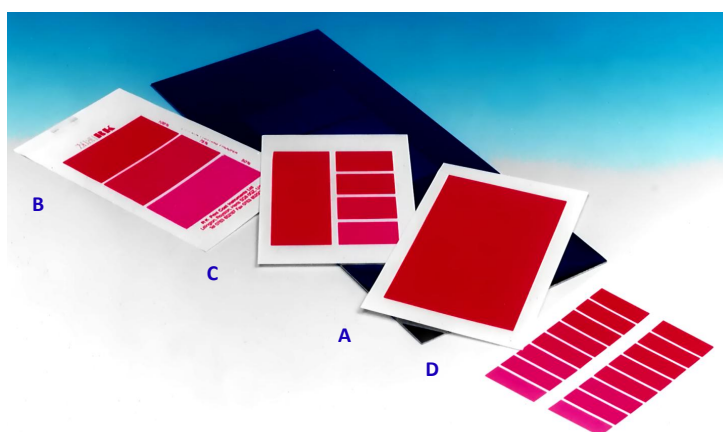
DÉTAILS DE COMMANDE

L'étuve d'impression K est disponible en plusieurs systèmes complets. Les accessoires comprennent du papier d'épreuvage avec une face brillante et une face mate en paquets de 500 feuilles, des racles de rechange (5 unités) et des pipettes jetables en plastique de 3 ml (100 unités).

SPÉCIFICITÉS

Encombrement :	400 x 450mm
Poids :	A partir de 21 Kgs
Alimentation :	Électrique (220/240 ou 110/120 volts) ou pneumatique (pour zone ATEX)

PLAQUES D'IMPRESSION



Les plaques d'impression destinées à être utilisées avec le K Printing Proofer sont gravées électroniquement exactement de la même manière que les cylindres de production. Le choix d'une ou plusieurs plaques standard disponibles est normalement satisfaisant, mais des plaques spéciales, notamment celles portant un logo et/ou les coordonnées d'une entreprise, peuvent être fournies.

Plaques standard :

- Flexo : 150 x 95 mm
- Gravure : 160 x 95mm

Plaques de conception spéciale :

- Flexo : 150 x 95 mm
- Héliogravure : 180 x 110 mm

L'illustration montre une plaque typique ainsi que diverses épreuves obtenues avec des plaques standard, dont les détails sont les suivants :

A. Plaque avec aplat total

- (KPP:10) 100 lignes/pouce (40 lignes/cm) Densité : 100 %.
- (KPP:11) 150 lignes/pouce (60 lignes/cm) Densité : 100 %.
- (KPP:12) 200 lignes/pouce (80 lignes/cm) Densité : 60 %.

B. Plaque à 3 empreintes

- (KPP:13) 150 lignes/pouce (60 lignes/cm)
- Densités : 100-80-60%

Veuillez noter que l'épreuve présentée comporte un logo d'entreprise et une adresse typiques ajoutés.

C. 1 + 4 Plaque Plaque avec trame

- (KPP:14) 150 lignes/pouce (60 lignes/cm)
- Densités : Une moitié de la plaque à 90%, l'autre moitié avec 4 zones 100-90-80-70%.

D. Plaque double colonne avec 8 zones

- (KPP:15) 150 lignes/pouce (60 lignes/cm)
- Densités : 100-95-90-85-80-75-70-60%
- (KPP:15a) 300 lignes/pouce (118 lignes/cm)
- Densités : 100-95-90-85-80-75-70-60%

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de Falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr